**更正（澄清）内容（一）**

**一、以下为澄清或者修改的内容**

1、原采购文件内容：第四章 评标标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 控制项目 | GB13801-2015国家标准限值 | 优于国家标准20%测定均值 | 优于国家标准40%测定均值 |
| 1 | 烟尘 | 30mg/m³ | 24mg/m³ | 18mg/m³ |

现更正为：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 控制项目 | GB13801-2015国家标准限值 | 优于国家标准20%测定均值 | 优于国家标准40%测定均值 |
| 1 | 烟尘（颗粒物） | 30mg/m³ | 24mg/m³ | 18mg/m³ |

2、原采购文件内容：第六章 采购需求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **21** | 自动控制系统 | （1）每套尾气处理设备配1套自动控制系统。（2）全干法脉冲尾气处理设备配套触摸式编程自动控制系统，采用10寸以上触摸屏。（3）PLC模块需保障电控系统的稳定性。（4）控制系统须有欠压、过流保护、运行指示灯、温度、运行状态同步显示等。（5）采用触摸式工业电脑，PLC 模块编程，具有故障自动语音报警功能。▲（6）**安全防护具有防雷装置，保障设备在雷雨天气条件下能正常运行。**（7）尾气处理设备采用各种规格的电线必须是铜芯，线路布置采用桥架合理布置，整体美观。 | **（6）投标文件中应提供具有CMA或CNAS标识的检测报告,检测报告中应含相关检测，并符合该项技术要求。** |

现更正为：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **21** | 自动控制系统 | （1）每套尾气处理设备配1套自动控制系统。（2）全干法脉冲尾气处理设备配套触摸式编程自动控制系统，采用10寸以上触摸屏。（3）PLC模块需保障电控系统的稳定性。（4）控制系统须有欠压、过流保护、运行指示灯、温度、运行状态同步显示等。（5）采用触摸式工业电脑，PLC 模块编程，具有故障自动语音报警功能。▲（6）**安全防护具有防雷装置，保障设备在雷雨天气条件下能正常运行。**（7）尾气处理设备采用各种规格的电线必须是铜芯，线路布置采用桥架合理布置，整体美观。 | **（6）提供具备防雷装置检测资质的单位出具的相关检验（测）报告。** |

3、澄清说明

第四章 评标标准中“省级及以上检测机构”是指：由省级及以上政府相关部门授权或认可的检测机构。

**二、其他事项不变。**

扬州筑苑工程招标咨询有限公司

2025年7月2日